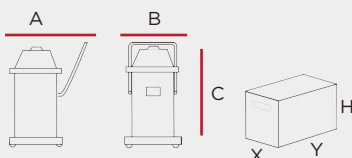


## Ihre Vorteile

- Nass- und Trockeneinsatz
- Einfacher Transport: Durch abnehmbare Tanks kann der Sauger mit den meisten Fahrzeugen transportiert werden
- Ausgestattet mit einem effizienten Filterreinigungsmechanismus und einem praktischen Entleerungsschlauch
- Dauer-Batteriebetrieb für mindestens 1,5 Stunden mit einer einzigen Ladung
- Ausgestattet mit einem Vakuum-Messgerät zur Anzeige der Filtersättigung



Technische Daten		Q-BAT
Artikelnummer		FV008.044
Motorleistung	[ W ]	1.200
Spannung	[ V / HZ ]	2x 12V = 24 Vdc
Motoren-Typ		2 Motoren / 2 Stufen Bypass-Kühlung
Unterdruck	[ mm H2O ]	2.000
Luftmenge	[ m3/h ]	360
Behälterinhalt	[ l ]	80
Tankmaterial		INOX AISI 430
Filterfläche	[ cm2 ]	3.750
Einsatz		Nass-/Trocken
Anbausatz	[ mm ]	40



Maße und Gewicht					Verpackung			
Typ	A	B	C	Nettogewicht	X	Y	H	Gesamtgewicht
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
Q-Bat	520	520	1.250	74,5	700	900	1.600	81,5

# Lieferbestandteile

	Maschinentyp	Artikelnummer	Beschreibung
	Q-Bat	004.134	Polyester-Filter mit Stützring
	Q-Bat	004.329	3,0 m Saugschlauch Ø 40 mm, komplett
	Q-Bat	004.421	Fugendüse, Ø 40 mm

Weiteres Zubehör und Filter finden Sie auf den Seiten 30 bis 36.

